

2章 運転を始める前に

2-1 シャープカッターSシリーズとは

シャープカッターシリーズは形鋼加工機専門メーカーとして、長年培ってきた豊富な経験と最新の技術を結集し、鋼材加工の省力化を目指して設計された切断、切欠から穴あけまで1台で5種類の作業ができる万能型加工機です。まず、仕様を理解してください。

■ 機械仕様

		S-505E		S-705E	
※1 加工能力 (mm)	ポ ン チ ン グ	厚×穴径	16t×φ25	厚×穴径	19t×φ27
	アングルカット	90°切 角度切・伏切	10×100×100 9×75×75	90°切 角度切・伏切	15×130×130 13×90×90
	パイプノッチング ※2	標準付属	25A	標準付属	25A
	バーカット ※2	丸棒	φ38	丸棒	φ45
	ノ ッ チ ン グ	四角 (厚×巾×奥) 三角 (厚×巾×奥)	9×75×75 9×100×50	四角 (厚×巾×奥) 三角 (厚×巾×奥)	9×100×100 9×140×70
	シャーリング	厚×巾	9t×300	厚×巾	16t×250 12t×300
ストローク (mm)		30		35	
ストローク数 (s. p. m)		63		54	
ふところ深さ (mm)		290		350	
モータ		2.2kW×4P		3.7kW×4P	
機械寸法 (mm)		長1733×巾850×高1686		長2072×巾1100×高1943	
機械重量 (mm)		1600kg		3000kg	

※1 ワーク材質 SS400 (切斷板厚 4.0mm)

※1 ワーク材質SS400 (切断抵抗40kg/㎡) 時

※2 注文時パイプノッチングまたはバーカットのどちらかを選択

■ 加工能力 (オプション)

	S-505E	S-705E
パイプノッチ替刃	15A~50A	15A~50A
溝型鋼カット	—	6.5t×150×75
軽溝型鋼カット	—	6.0t×150×75
リップ溝型鋼カット	—	4.5t×150×75×25
アングルカット (ユニット金型)	90°切 6×75×75	—
ダクトパンチ	—	—